

Ficha de Projeto

Designação do Projeto:	Fábrica para pessoas, processos e tecnologia
Código do Projeto:	2023.13382.PEX
Região de Intervenção:	Norte
Entidades Beneficiárias:	Instituto Politécnico Cávado e do Ave (IPCA)
Data de Aprovação:	15-11-2024
Data de Início:	03-02-2025
Data de Conclusão:	02-08-2026
APOIO FINANCEIRO	49.944,27 €
- Custo Total:	49.944,27 €
- Apoio financeiro público nacional:	49.944,27 €
Objetivos, atividades e resultados esperados:	<p>A Indústria 5.0 dá prioridade a práticas industriais sustentáveis, a processos de trabalho centrados nas pessoas, e à resiliência das organizações para lidar e atuar para responder a condições adversas.</p> <p>Esta abordagem reforça a importância da investigação e da inovação na promoção de uma indústria economicamente próspera e socialmente responsável, que coloca o bem-estar dos trabalhadores no centro dos processos de fabrico, e que utiliza tecnologias emergentes, tendo em consideração princípios da economia circular.</p> <p>Para aproveitar o potencial proporcionado pela visão da Indústria 5.0, o projeto “Fabrica para pessoas, processos e tecnologia” visa conceber um modelo de fábrica inteligente que combina as normas ISO, a metodologia Lean Six-sigma, e recurso a tecnologias industriais avançadas para lidar com desafios de produtividade e sustentabilidade nas indústrias transformadoras.</p>

Objetivos:

Para aproveitar o potencial proporcionado pela visão da Indústria 5.0, o projeto "Fábrica para pessoas, processos e tecnologia" visa conceber um modelo de fábrica inteligente que combina as normas ISO, a metodologia Lean Six-sigma, e recurso a tecnologias industriais avançadas para lidar com desafios de produtividade e sustentabilidade nas indústrias transformadoras.

Este objetivo é concretizado através da reunião de três áreas de atuação: (1) Pessoas, (2) Processos e (3) Tecnologia.

1) Pessoas: Investigar estratégias e práticas de organização industrial para que as empresas se tornem mais resilientes, sustentáveis e centradas nas pessoas, valorizando o potencial da visão transformadora da Indústria 5.0.

2) Processos: Desenvolver um modelo de fábrica inteligente que combina normas ISO com a metodologia Lean Six-sigma, co-criado com organizações industriais, integrando qualidade, sustentabilidade e princípios da Indústria 5.0 para otimizar a produtividade e a competitividade industrial.

3) Tecnologia: Definir linhas de orientação para um Sistema Integrado de Gest

Atividades:

O plano de investigação baseia-se nas três áreas de ação do projeto, envolvendo uma abordagem integrada, apoiada por métodos qualitativos e quantitativos, incluindo um processo de co-criação com organizações industriais para garantir a relevância, praticabilidade e alinhamento com os requisitos da indústria.

Para facilitar o processo de co-criação, o projeto conta com a colaboração de organizações de apoio à indústria na região Minho, em Portugal, incluindo um Parque Industrial, para envolver as organizações no projeto e seguir uma abordagem iterativa de investigação