

Edital n.º 16/2019
Escola Superior de Gestão

Prova Pública de Dissertação de Mestrado em Auditoria

Candidato: João Joaquim da Silva Rodrigues das Neves

Título da Dissertação: "A Auditoria externa e interna como instrumento de auxílio à gestão: Estudo no distrito de Braga"

Composição do Júri, conforme Despacho Dir. (ESG) N.º 20/2019 de 21 de fevereiro de 2019.

Presidente

Prof. Doutor José Manuel Teixeira Pereira Professor Adjunto e membro da Comissão Diretiva do Mestrado em Auditoria da Escola Superior de Gestão do Instituto Politécnico do Cávado e do Ave, ao abrigo da alínea a) do n.º 3 do artigo 30.º do Regulamento de Funcionamento e Avaliação dos Cursos de Mestrados do IPCA.

Vogais

Prof.ª Doutora Alcina Augusta de Sena Portugal Dias, Professora Adjunta do Instituto Superior de Contabilidade e Administração do Instituto Politécnico do Porto, na qualidade de arguente;

Prof. Doutora Sara Alexandra da Eira Serra, Professora Adjunta da Escola Superior de Gestão do Instituto Politécnico do Cávado e do Ave, na qualidade de orientadora.

Data das provas

02 de abril, pelas 10h00m, no Auditório Dr. António Martins da Escola Superior de Gestão do Instituto Politécnico do Cávado e do Ave.

Barcelos, 20 março de 2019

A Diretora da ESG



ESCOLA
SUPERIOR
DE GESTÃO
IPCA

Prof. Doutora Cândida Machado

